

LA SOLUTION CHAUFFERIE LES ÉQUIPEMENTS

Chaudières à tubes de fumée

Gamme BWD

1 à 10 t/h,
682 à 6793 kW



La chaudière BWD à 3 parcours et boîte noyée ouverte sans tirants est une chaudière à haut rendement de conception spécifique BABCOCK WANSON.

Robustesse et longévité liées à sa conception

La boîte de retournement des gaz située dans le prolongement du tube foyer assure une distribution optimale des contraintes mécaniques contribuant à une grande longévité du corps chaudronné, notamment pour les cycles importants de variation de charge.

Maintenance aisée grâce à une grande accessibilité aux faisceaux tubulaires

La boîte noyée est munie en sa partie externe d'un double cloisonnement. Cette particularité BABCOCK WANSON permet un accès direct aux premiers faisceaux de tubes sans démontage du brûleur et supprime les problèmes de fragilité des tirants des chaudières classiques.

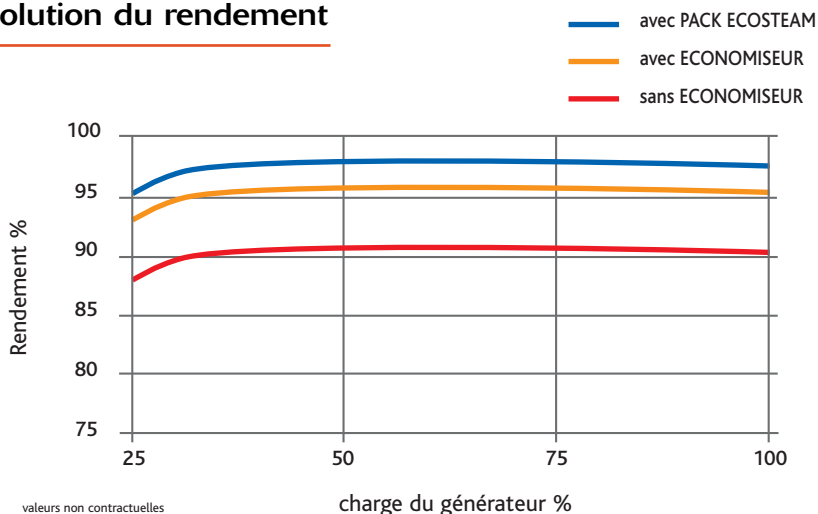
Compacité

Le foyer centré, l'optimisation des flux thermiques et la répartition des tubes de fumées permettent d'obtenir une virole de dimension réduite.

Rendement élevé et souplesse d'utilisation

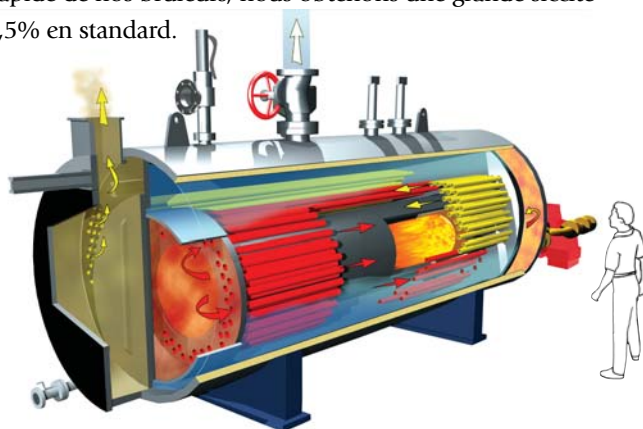
Les brûleurs BABCOCK WANSON permettent une plage d'utilisation pouvant s'étendre selon les modèles de 12 à 100 % (versions gaz), et des rendements garantis de 95% sur toute la plage de modulation avec un économiseur BABCOCK WANSON.

Evolution du rendement



Qualité vapeur

Grâce au séparateur vapeur placé dans le corps chaudière sous le départ vapeur et au temps de réponse rapide de nos brûleurs, nous obtenons une grande siccité de la vapeur produite 99,5% en standard.



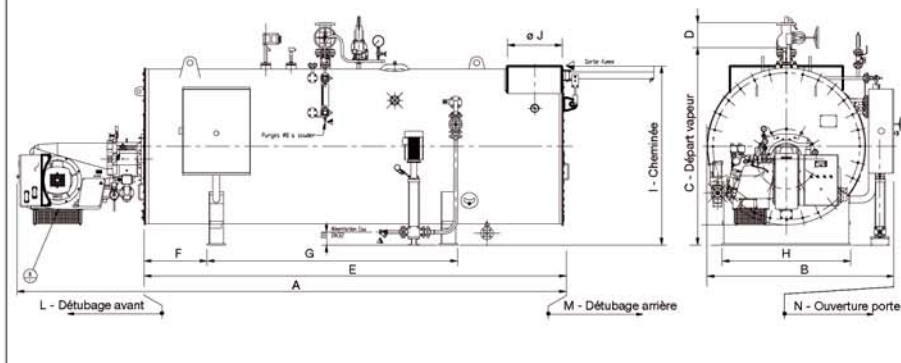
Babcock Wanson
Groupe ENIM

LA SOLUTION CHAUFFERIE LES ÉQUIPEMENTS

Réglementation

Respect des normes européennes EN 676, EN 12953, EN 267, NFE, TRD, PM5...; BABCOCK WANSON concepteur et constructeur de chaudières et de brûleurs peut ainsi livrer des ensembles entièrement équipés et testés en usine.

Le marquage CE couvre l'ensemble chaudière/brûleur, engageant la responsabilité d'un constructeur unique.



chaudières BWD

types		10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100
vaporisation en t/h		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	10,4
puissance en kW		682	1026	1368	1708	2050	2392	2734	3418	4102	4786	5470	6793
dimensions en mm	A	5117	5369	5369	5369	5369	5837	6470	7410	7410	7775	7919	8674
	B	1898	1898	1898	2165	2165	2285	2285	2487	2487	2786	2786	3400
	C	1870	1870	1870	2150	2150	2280	2280	2480	2480	2875	2875	3250
	D	310	310	310	350	350	350	350	400	400	480	480	550
	E	4250	4250	4250	4250	4250	4970	4970	5910	5910	6300	6300	7030
	F	400	400	400	410	410	760	760	470	470	460	460	500
	G	2550	2550	2550	2550	2550	3100	3100	4190	4190	4200	4200	5440
	H	1167	1167	1167	1409	1409	1522	1522	1695	1695	1955	1955	2500
	I	1800	1800	1800	2080	2080	2110	2110	2410	2410	2737	2737	3080
	J	310	310	310	400	400	400	400	450	450	500	500	500x1000
	L	3150	3150	3150	3150	3150	4000	4000	4750	4750	5050	5050	5050
	M	2900	2900	2900	2800	2800	3500	3500	4400	4400	4700	4700	5050
	N	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
volume eau total en litres		2936	2936	2936	4019	4019	5828	5828	8984	8984	13683	13683	21500
poids en charge en kg		7500	7500	7500	10000	10000	14000	14000	19960	19960	29500	29500	36100

Données non contractuelles

BABCOCK WANSON est certifiée ISO 9001. Ses chaudières ont reçu l'approbation de nombreux organismes internationaux tels que APAVE, BUREAU VERITAS, LLOYDS REGISTER OF SHIPPING, CERTIGAZ, SGS, ASIT, BSI, ISPEL, ISQ, TUV, UDT...

Notes :

la vaporisation est donnée pour une eau alimentaire à 80°C **

les côtes et poids sont donnés pour des générateurs de pression maximale admissible de 10 bar pression maximale admissible: 10 • 12 • 15 • 18 • 20* • 22* bar et plus sur demande

* variable en fonction des types de chaudières

** BWD 100 : eau alimentaire à 105°C



Babcock Wanson
Groupe CNIM



Direction Générale, Direction Commerciale, Service Export

106-110 rue du Petit-Le-Roy 94550 Chevilly-Larue

Tél : +33 (0)1 49 78 44 00 Fax : +33 (0)1 46 86 14 16

E-mail : commercial@babcock-wanson.fr www.babcock-wanson.fr